



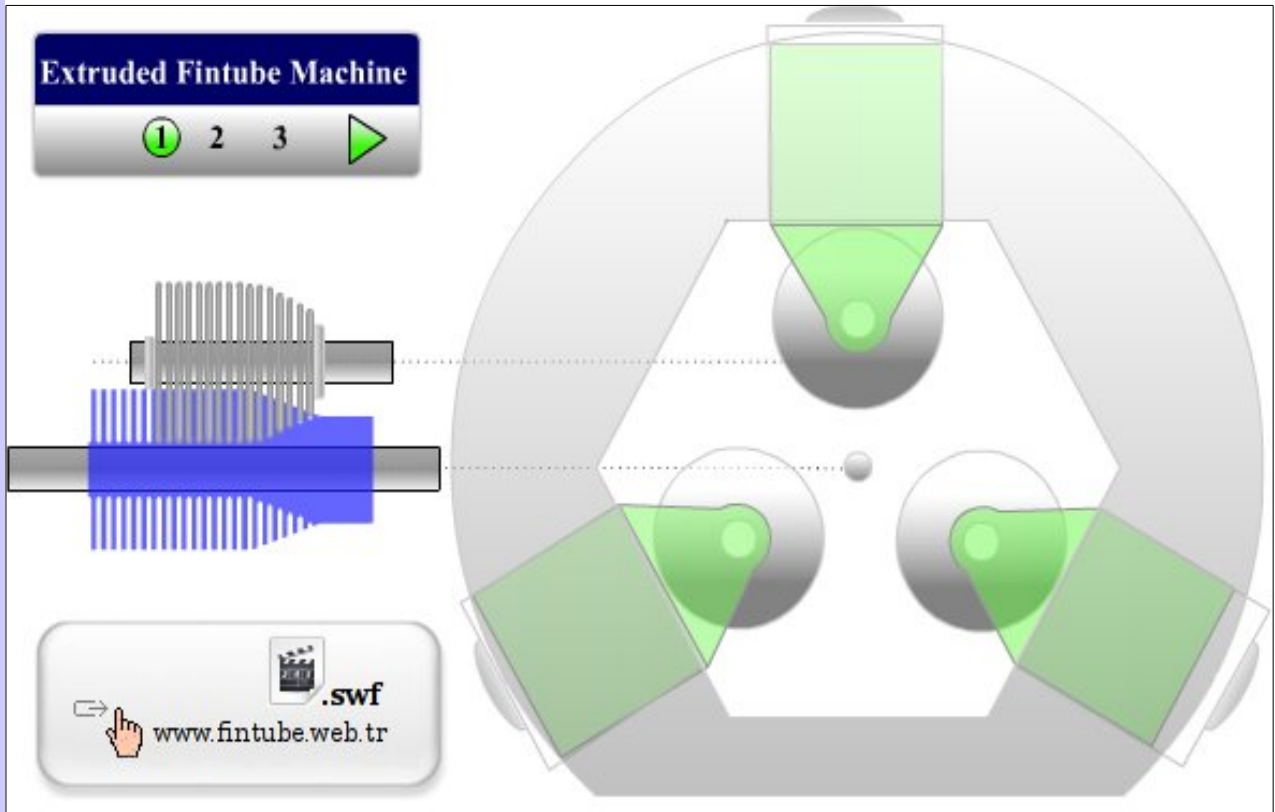
Kanatlı Boru Makinesi (Extruded Fintube - Finning Machine)

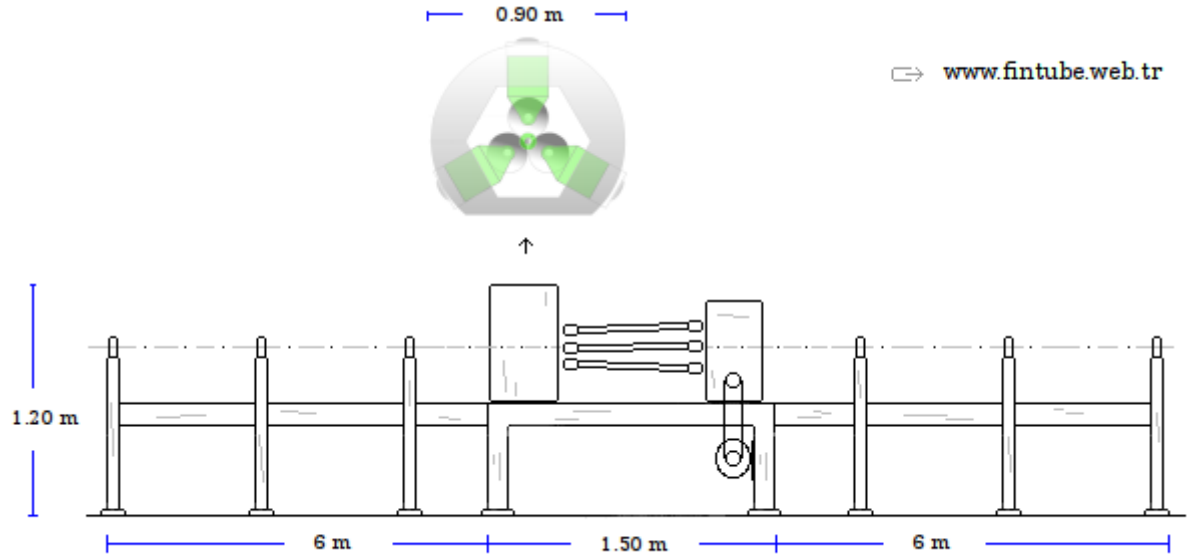
- ⇒ [Finning Process](#)
⇒ www.fintube.web.tr

Isı değiştirici borular (Extruded) 3 kalıp arasında ovalama ile ,
Isı transferi kanatçıkları boru et kalınlığından elde edilerek üretilir.
Bu tür boruların Isı transferi katsayıları klasik borulara göre yüksek olur.

- Tek sport hareketi ile çalışır,sportu operatör kapatır,
- Boru boylarını operatör ayarlar,
- Bir operatörlü kullanımı kolay bir makinedir,
- 5 - 10 KW/h Motor gücü ile çalışır (Boru çapı motor gücünü belirler),
- Kapasite ; Günlük 300 - 800 mt.
- Mak.kanatlı boru işleme uzunluğu 6 m.

⇒ [Burada](#), boru kanatlandırma operasyonunu gösteriliyor.





Extruded Fintub Production Technical Consulting

* Extruded Fintub Molds

- Mold Project
- Mold manufacturing consultancy
- Mold production

* Extruded Finning Machine

- Machine project
- Machinery manufacturing
- Machinery manufacturing consultancy

* Extruded Fintub Generation

- Production training
- Material counseling

Technical Contact

Tevfik Ozden
Fintub Technican

Consulting and production services include ⇨ [Sk.Tip](#) pipes .

⇨ tevfikozden@gmail.com

